



Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos



CATALOGO DE SERVICIOS 2017





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Nosotros 

Acabados Daysa es una empresa 100% mexicana dedicada a proporcionar soluciones en acabados electrolíticos.

Con más de 30 años de experiencia en Acabados Daysa ofrecemos: calidad, servicio y el precio más competitivo del mercado.

Cotamos con servicios como: Niquelado, Latonado, Pavoado, Galvaizado, Tropicalizado, Cobrizado, Fosfatado entre otros.

Lo invitamos a conocer nuestros servicios, y si es el caso, a ponerse en contacto con nosotros para poder proporcionarle atención personalizada.

Acabados Daysa
Azahares 25-3
Jardies del Tepeyac.
Ecatepec, Estado de México 55220
Tel. 5147-64-54
e-mail. acabadosdaysa@gmail.com
www.daysa.jimdo.com

Atte: Rosario Sandoval
Dirección General



Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Servicios

Acabado	Fierro	Latón	Bronce	Cobre	Zamac
Niquel Brillante	Si	Si	Si	Si	Si
Niquel Viejo	Si	Si	Si	Si	Si
Latón Brillante	Si	N/A	Si	Si	Si
Latón Viejo	Si	Si	Si	Si	Si
Cobre Brillante	Si	Si	Si	Si	Si
Cobre Viejo	Si	Si	Si	Si	Si
Pavonado	Si	Si	Si	Si	Si
Galvanizado Azul	Si	Si	Si	Si	Si
Galvanizado Azul Trivalente	Si	Si	Si	Si	Si
Tropicalizado	Si	Si	Si	Si	Si
Galvaizado Amarillo Trivalente	Si	Si	Si	Si	Si
Galvaizado Blanco	Si	Si	Si	Si	Si
Galvaizado Verde	Si	Si	Si	Si	Si
Galvanizado Negro	Si	Si	Si	Si	Si
Fosfato de Zinc	Si	N/A	N/A	N/A	N/A
Fosfato de Manganeso	Si	N/A	N/A	N/A	N/A
Fosfato de Fierro	Si	N/A	N/A	N/A	N/A
Plata vieja	Si	Si	Si	Si	Si





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Niquelado

El niquelado es un recubrimiento metálico que por su aspecto brillante, es utilizado como recubrimiento o acabado decorativo, por su dureza, también es un excelente agente de protección contra la corrosión.

Por su alto brillo, el niquelado es utilizado generalmente como base del cromado, latonado y cobrizado, por esta razón el niquelado es conocido como el alma de los acabados brillantes.

El espesor del niquelado es un factor determinante en el grado de protección contra la corrosión del metal base. El niquelado comercial comienza a partir de dos micras de espesor y se pueden aplicar capas mas espesas dependiendo de las necesidades del cliente; a mayor espeso mayor protección.

Los micrajes mayores a 12 son recomendados para climas tropicales.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Latonado

Este acabado es de un color amarillo brillante el cual es una aleación de cobre y zinc. Debido a su brillo así como su apariencia uniforme, es utilizado casi exclusivamente para fines decorativos.

Otra de las aplicaciones del latonado es sustituir a metales más costosos como el bronce y el mismo Latón.

Todas las piezas latonadas llevan una capa inicial de Níquel, la cual le da el brillo al latonado así como penetración al metal base. En algunos casos se aplica una capa adicional de cobre (Níquel-Cobre-Latón) para lograr mayor protección, uniformidad y lustrosidad.

Este acabado se recomienda para usos interiores libres de humedad ya que por la naturaleza del Latón, al exponerse al ambiente tiende a sufrir oxidaciones rojizas, principalmente en piezas procesadas en suspensión. Para disminuir el efecto del ambiente sobre el latonado, Acabados Daysa aplica, a requisición del cliente, una Laca transparente.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Galvanizado

Este acabado es un depósito de Zinc, mismo que produce una apariencia brillante. Su uso, generalmente es para proteger al acero de la corrosión.

Acabados Daysa utiliza diferentes tipos de procesos, los cuales permiten ofrecer el galvanizado sobre una gran variedad de metales base, incluso sobre piezas con tratamientos como: térmico, hierro colado, etc.

El galvanizado o zincado puede aplicarse sobre: acero, latón, cobre, zamac y aleaciones ferrosas. Por su costo el zincado es altamente recomendado para piezas a granel que requieren protección extra contra la corrosión como son: rondanas, tornillos, resortes, etc.

El galvanizado, al ser un recubrimiento con base Zinc, es un acabado activo, por lo que es necesario aplicar una capa denominada cromato para pasivar el zinc y evitar cambios en la coloración y aspecto del galvanizado.

Frecuentemente estos cromatos provocan confusión en los clientes al pensar que pueden ser procesos diferentes como lo son el niquelado y el cobrizado pero en realidad los cromatos son un acabado final al zincado o galvanizado y los mas comunes son: Blanco (que proporciona un aspecto similar al aluminio) Azul (que es el mas común) y Tropicalizado (de aspecto amarillo iridiscente) entre otros.

El Zinc es altamente recomendable para ambientes industriales ya que la oxidación de este metal es un polvo blanquisco que no afecta a la estructura base.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Cobrizado

El cobrizado es un acabado que se aplica directamente sobre fierro para recubrirlo con una capa de cobre y así abaratar costos ya que por sus propiedades, el cobre, es un excelente conductor de electricidad y calor; por esta razón cobrizar el acero reduce el costo en comparación con la fabricación de la misma pieza sobre cobre puro.

En algunos casos se utiliza como base para niquelado dadas sus propiedades conductoras produce acabados mas lustrosos y uniformes; además un baño previo de cobre incrementa la dureza en el acabado final de níquel.

El cobrizado es recomendado para piezas fabricadas en acero y que necesiten una mayor eficacia en la conducción de electricidad o calor.

Acabados Daysa también cuenta con el acabado especial "cobre viejo" que es una oxidación controlada del cobre con fines decorativos.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Pavonado

El pavonado es un acabado de color negro semibrillante , el cual no es un depósito electrolítico sino que es una oxidación química controlada del acero. Esta oxidación produce una capa negra resistente a la corrosión con muy buena adherencia.

Una vez efectuada la oxidación química, el pavonado, es recubierto con una capa de aceite soluble al agua, el cual proporciona mayor resistencia a la corrosión, logrando resultados en cámara salina de hasta 48 horas.

Su principal ventaja es que no altera las dimensiones de las piezas a recubrir ya que no es un depósito, siendo una excelente alternativa de protección donde hay estrechas tolerancias dimensionales.

Este acabado ha encontrado aceptación en aplicaciones tanto decorativas como funcionales.

El pavonado se aplica principalmente sobre acero (preferentemente de bajo carbón)

Al ser una oxidación de metal, las condiciones del mismo determinan la apariencia que se obtiene, por lo cual no se pueden procesar uniformemente aleaciones, piezas con tratamiento térmico y partes compuestas de diversos metales.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Fosfatado

El fosfatado es un procedimiento químico en acero para el tratamiento de su superficie, esta reacción forma capas de fosfato metálico no solubles sobre el material base.

Las capas producidas son porosas, absorbentes y se adecuan perfectamente a los tratamientos subsecuentes como pintura u otros. Esta misma propiedad permite que al lubricar las piezas fosfatadas con una solución de aceite soluble se incremente la protección contra la corrosión ya que este aceite permea en la película de fosfato metálico generada.

El fosfatado consiste en la deposición química de una capa no metálica de fosfatos de Zinc sobre piezas de acero. Presenta un aspecto de color gris oscuro-negro, con una textura superficial uniforme en la que se aprecian una serie de capilaridades o micro-cavidades, que tienen la propiedad de facilitar la fijación de aceites, lacas o pinturas.

Acabados Daysa aplica este proceso a granel sobre piezas fabricadas en acero con una microcristalografía excelente y de alto poder penetrante.

Para proteger las piezas fosfatadas Acabados Daysa aplica un sello final de aceite soluble para aumentar la protección de la corrosión.





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Acabados Viejos

Cobre Viejo

En Acabados Daysa contamos con el recubrimiento conocido como "cobre viejo", este acabado decorativo tiene como principal propiedad un aspecto elegante y rústico.

La base de este acabado es el cobrizado al cual se le aplica un recubrimiento posterior, el cual es una oxidación controlada para proporcionar el aspecto avejentado.

Una de las características de este acabado es el contraste que se genera entre la parte oscura (avejentada) y la parte pulida (color cobre).

Para el cobre viejo se recomienda una laca transparente para mejorar la durabilidad de este acabado.

Latón Viejo

El latón viejo es un acabado decorativo que tiene como principal propiedad su aspecto rustico y elegante.

El latón viejo tiene una gran aceptación dentro de la industria del vestido y mueblera, debido a su peculiar aspecto.

Del mismo modo que el cobre viejo, el latón viejo tiene una capa inicial de latonado que se oxida por medios químicos y de manera controlada para proporcionar su aspecto avejentado.

Este acabado así como el cobre viejo pueden ser recubiertos por una laca transparente que mejora su apariencia y durabilidad.

Niquel Antiguo

En Acabados Daysa nos esmeramos por investigar nuevos acabados para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

Hoy día, tenemos ya la opción de ofrecer Niquel Antiguo sobre acero y zamac.

El Niquel Antiguo (viejo) es también un acabado decorativo muy aceptado en la industria del vestir.



Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Acabados Viejos





Acabados

DAYSA

Soluciones en acabados electrolíticos

Contacto 

Si desea más información o alguna cotización comuníquese con nosotros para una atención personalizada y detallada

Acabados Daysa

Azahares 25-3
Jardines del Tepeyac
Ecatepec, Estado de México
CP 55220

Telefono: 5147 6454
Correo Electrónico: acabadosdaysa@gmail.com
Web. www.daysa.jimdo.com